

Perlas Aditivadas de EPS

Hormigones de extrema liviandad y gran resistencia.

Características del producto:

La perlas aditivadas de EPS Enporex están elaboradas a partir de materia prima virgen y tratadas con el aditivo TECH de pH 6-8 (no corrosivo e inocuo) y punto de congelamiento - 2 °C. Este aditivo que recubre la superficie de la perla facilita la integración total de la mezcla, evitando la hidrofobicidad y flotabilidad, logrando así una buena cohesión entre perla y pasta cementicia, sin necesidad de agregar arena y con solo 250 kg/m³ de cemento.

Las perlas aditivadas de Enporex son usadas como agregado alivianador para morteros y/o hormigones de tipo ultraliviano, otorgando excelentes propiedades aislantes térmicas y acústicas.

La incorporación de las perlas aditivadas de EPS de Enporex a cualquier mezcla cementicia, hace posible la obtención de un hormigón de extrema liviandad y gran resistencia. Garantiza una mezcla estable, fluida y de distribución homogénea. No sedimentan y no flotan.

Ideal para diversos usos en la construcción y puede ser aplicado en grandes superficies sin necesidad de realizar juntas de dilatación intermedias.

¿Porqué utilizar perlas aditivadas?

• Ultraliviano:

El agregado de perlas aditivadas de EPS de Enporex produce hormigones, contrapesos, cargas y rellenos de extrema liviandad disminuyendo el peso total de la estructura resistente hasta un 17%.

• Aislante Acústico:

La utilización de las perlas aditivadas de EPS de Enporex por cada 5 cm de espesor en contrapesos reducen los ruidos por impacto hasta 14dB.

• Aislante Térmico:

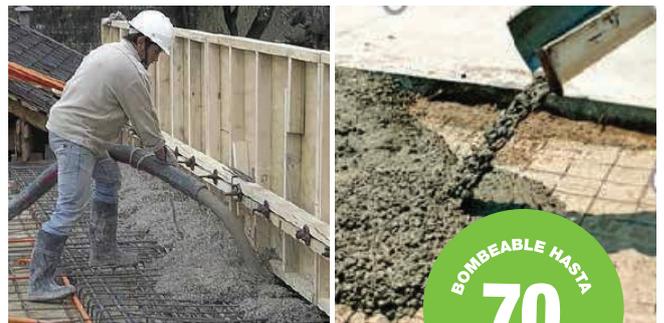
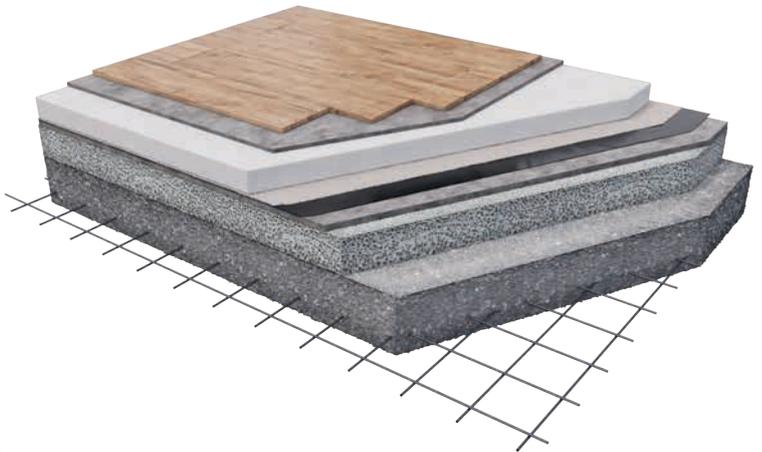
Al incorporar las perlas aditivadas de EPS de Enporex en la mezcla cementicia, sin necesidad de utilizar arena, le confiere a la mezcla, para un cemento de 250 kg/m³ una capacidad aislante con un bajo coeficiente de conductividad térmica (λ) de 0,060 W/m²K.

• Bombeable:

Es bombeable hasta 70 metros de altura sin perder volumen, reduciendo los tiempos de ejecución.

• Fácil manejo y ejecución:

Es adaptable a todo tipo de maquinas mezcladoras, su aplicación no requiere mano de obra especializada.



Usos:

Los hormigones ultralivianos creados a partir de las perlas aditivadas de EPS de Enporex, confieren un material para la construcción de muy bajo peso propio y con propiedades aislantes ideal para los siguientes usos:

- Contrapiso sobre losa
- Bajo cubierto de tejas
- Cargas con pendientes
- Soportes para piso radiante
- Bovedillas de todo tipo
- Estructuras de madera
- Cubiertas livianas
- Rellenos industriales



Presentación

Las perlas aditivadas de EPS de Enporex se comercializan en bolsas impresas, donde se explica la forma de uso, la correcta proporción de la mezcla, y las propiedades del hormigón para densidades entre 250 y 350 kg/m³.

Bolsa de 100 litros:

Rendimiento de 0,12 m³ de hormigón liviano (1 bolsa por m³)

Características

Aditivo: Marca TECH, origen Italia

Densidad EPS: 10kg/m³ con tolerancia de +/- 10%

Forma y Granulometría: Esférica y variable entre 2 y 6 mm

La aplicación de Perlas aditivadas Enporex, garantiza una mezcla estable, fluida y distribución homogénea. No sedimentan y no flotan.



Dosificación para Hormigón (*) Bolsa de 100 litros

Para 0,12 m³ de hormigón liviano



DENSIDAD	AGUA	CEMENTO	PERLAS
Tipo 1 De 200 a 250 Kg/m ³	12 Lts.	25 Kgs.	1 bolsa 100 Lts.
Tipo 2 De 250 a 300 Kg/m ³	15 Lts.	30 Kgs.	1 bolsa 100 Lts.
Tipo 3 De 300 a 350 Kg/m ³	17 Lts.	35 Kgs.	1 bolsa 100 Lts.
Tipo 4 de 350 a 400 Kg/m ³	20 Lts.	40 Kgs.	1 bolsa 100 Lts.

Propiedades

	Tipo 1	Tipo 2	Tipo 3	Tipo 4
Conductividad térmica	0.052	0.076	0.079	0.082
Resistencia a compresión (Kg/cm²)	4.8	8	14	8.5
Reducción de ruidos por impacto (en Db. x C/5cm frecuencia: 500Hz.)	15	14	13	12
Permeabilidad al vapor de agua	8.5	8.5	8.8	9.5
Resistencia al fuego	NO INFLAMABLE	NO INFLAMABLE	NO INFLAMABLE	NO INFLAMABLE

enporex[®]
expandimos soluciones

Calingasta 5510 - Córdoba, X5006AAR, Argentina.
T/F: (351) 4976312 - 4976313 - 4974917 (líneas rot.)
 (351) 393-9792 /ventas@enporex.com.ar
www.enporex.com.ar

